



AEC Air Eraser

Steel Tip W/Carbide Insert

OPERATING INSTRUCTIONS & REPLACEMENT PARTS

WARNING: Read instructions for proper care in handling and operation. Always wear a Respirator and Goggles when using the AEC Air Eraser. Use in Well Ventilated Area to remove dust. Always read and follow Cautions and Warnings on abrasive material being sprayed. Secure airhose to Airbrush with V-62 Wrench for safety and to prevent air leaks. **Maximum Air Pressure 65 P.S.I.**

APPLICATIONS:

The AEC Air Eraser is a versatile instrument that can erase color errors and act as an etching tool. It is used by hobbyists and manufacturers to clean jewelry and fine parts, remove discoloration, rust and corrosion, etch glass or cut monograms. It is used by lithographers to highlight half-tones and erase defects without marring the surface or leaving a smudge. It is used extensively by model railroaders for weathering railcars and accessories.

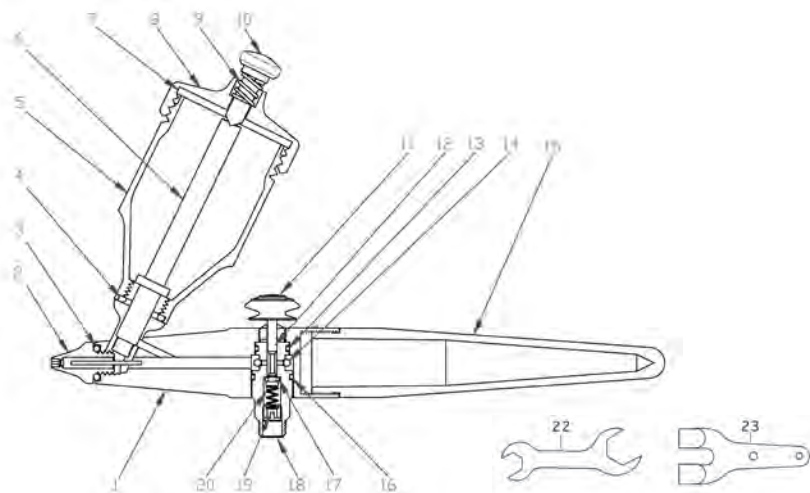
DENTAL INFORMATION:

Indispensable in occlusal relationship analysis of gold casting. By dulling the high polish on the surface of inlays and crowns it is possible to identify minute occlusal contacts with their opposing teeth, without the discrepancy of any inter-occlusal thickness of material. The dull surface of a casting shows the markings of any tape, carbon or articulating paper with superior fidelity. When adjustments have been made, the surface can be dulled again and further analysis carried out.

OPERATION:

For general erasing, clean dry air at pressures of 30 to 45 p.s.i. may be used. To be sure of satisfactory performance, the MT - Moisture Trap or R-75 Regulator will remove, within their rated capacity, water, oil and other impurities from your source of air supply. Expect a slight trickle of abrasive to flow out after H-155 Button has been released. This is caused by air pressure in the cup being relieved.

1. Attach airhose coupling to AE-63 Valve Casing.
2. Unscrew AE-23 Cover.
3. Fill cup 3/4 full with clean dry AEX, AE, or SSO abrasive and replace AE-23 Cover on cup. Tighten cover securely.
4. To prevent leaks, do not get any abrasive on the cup threads.
5. Regulate air pressure for erasing on paper surfaces to approximately 30 p.s.i. Use a higher air pressure of 45 to 65 p.s.i. for metal, gold castings, plastic or glass work.
6. Hold the Air Eraser the way you would a pencil. Move the Air Eraser with the AEC-34 Tip about 1/8" to 1/2" above the work surface. Adjust to achieve results desired.
7. Adjust AE-24 Control Screw to the lowest point to avoid excessive use of abrasive.
8. For work requiring fast, heavy abrasive cutting, use AEX Fast Cutting Abrasive and high air pressure. Hold tip of the Air Eraser very close to the working surface to cut faster. Hold at a distance for blending and broad coverage.



NO.	PART NO.
1.	AE-66
2.	AEC-34
3.	AE-43

DESCRIPTION
Shell Assembly
Tip with Carbide Insert
"O" Ring

4.	AE-6	"O" Ring
5.	AE-38	Cup
6.	AE-20	Powder Tube Assembly
7.	AE-31	Gasket

NO.	PART NO.	DESCRIPTION
8.	AE-23	Cover
9.	H-134	Spring
10.	AE-24	Control Screw
11.	H-155	Button
12.	AE-64	Plunger
13.	TAL-22	"O" Ring
14.	AE-68	"O" Ring
15.	H-143	Handle

NO.	PART NO.	DESCRIPTION
16.	AE-69	"O" Ring
17.	A-53	"O" Ring (sold per dozen)
18.	AE-63	Valve Casing
19.	A-23R	Air Valve Nut
20.	A-22	Valve Spring
ACCESSORIES:		
22.	V-62	Wrench
23.	A-34	Hanger

AIR ERASER ABRASIVE COMPOUNDS:

AEX-Fast Cutting Abrasive - (Aluminum Oxide)

- **AEX-6** 6 oz. (170g) Fast Cutting
- **AEX-5** 5 lbs. (2.3k) Fast Cutting
- **AEX-25** 25 lbs. (11.3k) Fast Cutting

AE-Medium Cutting Abrasive - (Pumice)

- **AE-6OZ** 6 oz. (170g) Medium Cutting
- **AE-2** 2 lbs. (906g) Medium Cutting

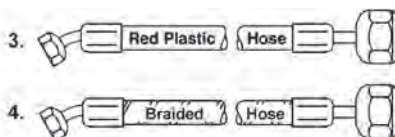
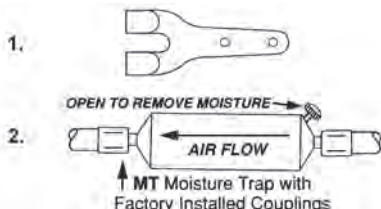
SSO-Slow Cutting Abrasive - (Starch)

- **SSO-6** 6 oz. (170g) Slow Cutting
- **SSO-2** 1-1/2 Lbs. (679g) Slow Cutting

EXTRA OPTIONS:

1. **A-34** Airbrush Hanger
2. **A-1/8-8MT** Air Hose with MT Moisture Trap
3. **HP-1/8** Red Plastic Air Hose w/ Cplgs.
4. **A-1/8** Braided Air Hose w/ Cplgs.
5. **2DS** Softseal Disposable Respirator

CAUTION: It is recommended that a **2DS** Respirator be worn or Ventilation be used to remove excess abrasive.



D220R AIR COMPRESSOR (1/6 H.P.), with Switch & R-75 Regulator

Economical and suitable for all airbrushes spraying properly thinned fluids. It is capable of delivering 30 - 45 P.S.I. operating pressure depending on airbrush being used. The Paasche **D220R** is an oilless diaphragm unit and comes with the **R-75** Regulator/Filter with gauge. It operates on 110-120 Volt, 1 phase, 60Hz, and delivers .7 C.F.M. @ 20 P.S.I. **R75** Regulator will regulate up to 45 P.S.I. depending on usage (intermittent or constant) and size of airbrush being used.

Shipping Weight: 11 lbs. (5kg)

DA400R AIR COMPRESSOR (1/6 H.P.)

1/6 H.P. Piston Compressor with Auto shutoff. Compressor shuts off when airbrush is not in use. Operating pressure 30 - 50 PSI depending on airbrush being used, delivers up to 55 psi.. 110-120VAC, 1 Ph, 60 Hz, 42L/Min. (1.48CFM), 1720 rpm. With **R-75** Regulator & Moisture Trap included.

Shipping Weight: 13 lbs. 9 oz. (6.16 kgs)





AEC Air Eraser

Stahlnadel mit Karbideinsatz

BEDIENUNGSANLEITUNG UND ERSATZTEILLISTE

WARNUNG: Beachten Sie die Anweisungen für die ordnungsgemäße Handhabung und Bedienung. Bei Benutzung des AEC Air Eraser sind stets ein Atemschutzgerät und eine Schutzbrille zu tragen. An Orten mit guter Belüftung verwenden, um Staub abführen zu können. Stets die Vorsichts- und Warnhinweise auf dem zerstäubten Schleifmaterial lesen und beachten. **Luftdruck maximal 4,4 bar**.

ANWENDUNGSBEREICHE:

Der AEC Air Eraser ist ein vielseitiges Werkzeug, mit dem sich Farbfehler beseitigen lassen und das als Ätzwerkzeug eingesetzt werden kann. Sowohl im Hobbybereich als auch in der Industrie kann es zum Reinigen von Schmuck und Kleinteilen, zum Beseitigen von Farbfehlern, Rost und Korrosionsrückständen, zum Schneiden von Glas oder Monogrammen benutzt werden. Von Lithographen wird es zum Hervorheben von Halbtönen und zum Beseitigen von Fehlstellen eingesetzt, ohne die Oberfläche zu beschädigen oder Verunreinigungen zu hinterlassen. Von Modelleisenbahnern wird es ausgiebig verwendet, um Waggon und Zubehörteile zu veralten.

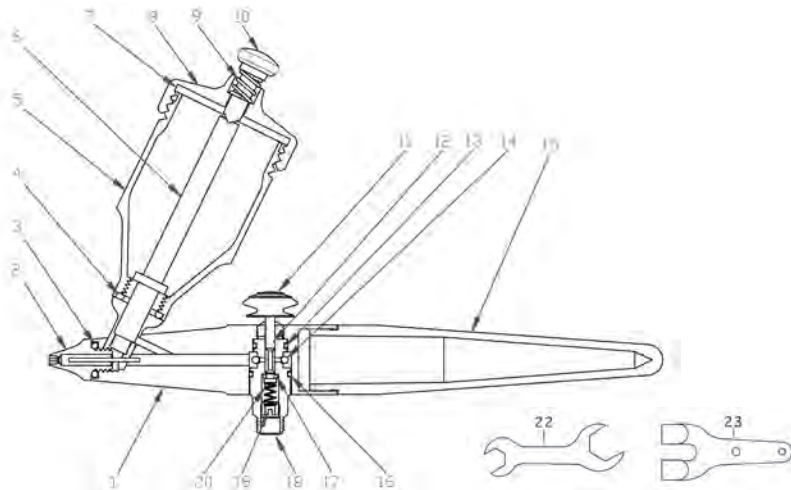
ZAHNHEILIGKEIT INFORMATIONEN:

Unverzichtbar bei Aufbissanalysen von Goldgussteilen. Durch Mattieren der Hochglanzpolitur an der Oberfläche von Inlays und Kronen lassen sich winzige Okklusionskontakte mit den gegenüberliegenden Zähnen ohne Berücksichtigung der durch eine interokklusive Materialdicke bedingte Diskrepanz nachweisen. Die matte Oberfläche eines Gussteils zeigt mit hoher Genauigkeit jegliche Spuren von Haftmaterial, Kohle- oder Artikulationspapier an. Nachdem weitere Einstellungen vorgenommen wurden, kann die Oberfläche erneut mattiert werden und weitere Analysen können durchgeführt werden.

FUNKTIONSWEISE:

Für den Materialabtrag allgemein kann eine saubere, trockene Luft mit einem Druck zwischen 2,0 und 3,0 bar verwendet werden. Um eine zufriedenstellende Leistung zu gewährleisten, dient die Feuchtigkeitsschleife MT oder der R-75 Regler innerhalb der spezifizierten Nennkapazität zum Herausfiltern von Wasser, Öl und sonstigen Verunreinigungen aus der Luftversorgungsquelle. Nach dem Loslassen des Knopfs H-155 müssen Sie mit dem Herausströmen geringer Mengen an Schleifmittel rechnen. Die Ursache hierfür ist der freigesetzte Luftdruck im Becher.

1. Luftschlauchkupplung an Ventilgehäuse AE-63 anklammern.
2. AE-23 Deckel abschrauben.
3. Becher mit sauberem, trockenem Schleifmittel AEX, AE oder SSO befüllen und den Deckel AE-23 wieder auf den Becher schrauben. Den Deckel fest zuschrauben.
4. Um Undichtheiten zu vermeiden, darf kein Schleifmittel auf das Bechergewinde gelangen.
5. Zum Abtragen auf Papieroberflächen einen Luftdruck von ungefähr 2,0 bar einstellen. Ein höherer Luftdruck von 3,0 bis 4,4 bar eignet sich für die Bearbeitung von Metall, Goldfüllungen, Kunststoff oder Glas.
6. Den Air Eraser wie einen Stift festhalten. Den Air Eraser mit der Nadel AEC-34 etwa 31 mm bis 125 mm über der Bearbeitungsfläche festhalten. Für das gewünschte Bearbeitungsergebnis den Abstand passend nachstellen.
7. Die AE-24 Stellschraube auf unterste Position einstellen, um einen übermäßigen Schleifmittelgebrauch zu vermeiden.
8. Sind die Schleif- und Schneidarbeiten schnell und mit hohem Materialabtrag durchzuführen, müssen das Schnellschneid- und Schleifmittel AEX sowie ein hoher Luftdruck eingesetzt werden. Für eine schnellere Schnittführung die Nadel des Air Eraser sehr dicht über der Bearbeitungsfläche festhalten. Zum Verwischen und für eine breitere Deckung mit mehr Distanz zur Oberfläche sprühen.



NR.	TEILENR.	BESCHREIBUNG
1.	AE-66	Gehäuse m. Ventilgehäuse
2.	AEC-34	Spitze
3.	AE-43	O-Ring
4.	AE-6	O-Ring
5.	AE-38	Becher
6.	AE-20	Pulverschlauch-Baugruppe
7.	AE-31	Dichtung
8.	AE-23	Deckel
9.	H-134	Feder
10.	AE-24	Stellschraube
11.	H-155	Knopf
12.	AE-64	Kolben (Neue Bauart)

NR.	TEILENR.	BESCHREIBUNG
13.	TAL-22	O-Ring
14.	AE-68	O-Ring
15.	H-143	Griff
16.	AE-69	O-Ring
17.	A-53	Ventilscheibe
18.	AE-63	Ventilgehäuse
19.	A-23R	Luftventilmutter
20.	A-22	Ventilfeder

ZUBEHÖRTEILE:

22.	V-62	Schlüssel
23.	A-34	Aufhänger

VERBUNDSCHEIFMITTEL FÜR AIR ERASER:

AEX - Schnellschleifmittel (Aluminiumoxid)

- **AEX-6** 170 g Schnellschneidmittel
- **AEX-5** 2,3 kg Schnellschneidmittel
- **AEX-25** 11,3 kg Schnellschneidmittel

AE - Mittelschnelles Schneidmittel (Naturbimsstein)

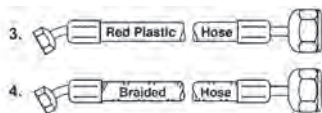
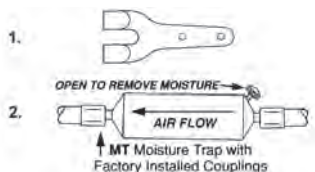
- **AE-6OZ** 170 g Mittelschnelles Schneidmittel
- **AE-5** 2,3 kg Mittelschnelles Schneidmittel

SSO - Langsames Schneidmittel - (Stärke)

- **SSO-6** 170 g Langsames Schneidmittel
- **SSO-2** 679 g Langsames Schneidmittel

SONDEROPTIONEN:

1. **A-34** Aufhänger
2. **A-1/8-8MT** Luftschlauch mit MT Feuchtigkeitsfalle
3. **HP-1/8** Roter Plastik-Luftschlauch mit Kupplungen
4. **A-1/8** Luftschlauch mit Flechtmantel und Kupplungen
5. **2DS** Softseal Einweg-Atmungsgerät



VORSICHT: Zum Entfernen von überschüssigem Schleifmittel wird ein 2DS Atmungsgerät oder eine Belüftung empfohlen.



Pistolet abrasif AEC

Buse d'acier avec embout au carbure

NOTICE D'UTILISATION ET PIÈCES DE RECHANGE

AVERTISSEMENT: Lire attentivement la notice d'utilisation pour une manipulation et une utilisation sûres. Porter en tout temps un masque et des lunettes de protection lors de l'utilisation du pistolet abrasif AEC. Utiliser dans des endroits suffisamment ventilés pour éliminer la poussière. Lire attentivement et respecter les mises en garde et les avertissements concernant les produits abrasifs pulvérisés. **Pression d'air maximale 4,4 bar**

APPLICATIONS :

Le pistolet abrasif AEC est un instrument polyvalent qui peut corriger les erreurs de couleurs ou servir à graver. Il est utilisé par les amateurs et les fabricants pour nettoyer les bijoux et les pièces délicates, pour éliminer la décoloration, la rouille et la corrosion et pour graver le verre ou créer des monogrammes. Les lithographes l'utilisent pour graver les demi-teintes et éliminer les défauts sans endommager la surface et sans laisser de marque. Les amateurs de trains miniatures utilisent couramment le pistolet abrasif pour sabler les wagons de train et les accessoires.

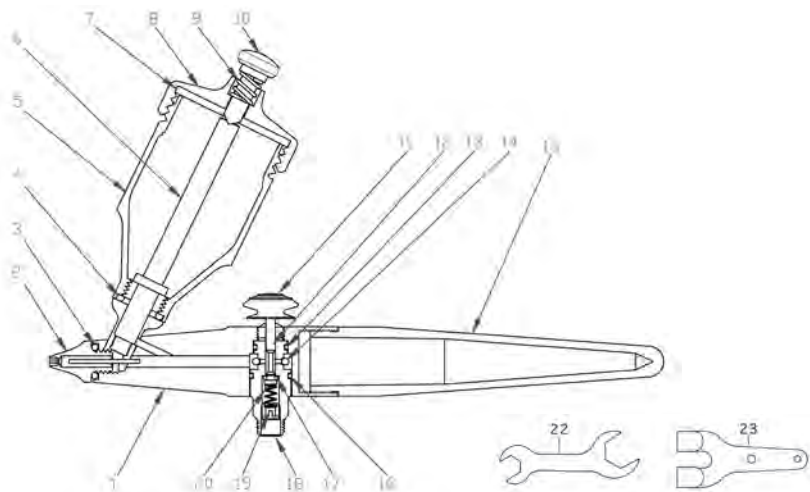
INFORMATION DENTAIRE :

Le pistolet abrasif est un outil indispensable pour l'analyse de la relation occlusale des pièces coulées en or. En délastrant le fini brillant de surface des incrustations et couronnes, il est possible d'identifier les infimes contacts occlusaux entre dents antagonistes sans générer d'anomalies imputables à l'épaisseur occlusale du matériau. La surface mate d'une pièce coulée indique avec une fidélité extrême les marques de papier à ruban, de papier carbone ou à articuler. Une fois les ajustements apportés, la surface peut être rendue mate à nouveau pour effectuer des analyses subséquentes.

UTILISATION :

Des pressions d'air variant entre 2,0 et 3,0 bar conviennent à une utilisation générale. Le RC – réservoir de condensation ou le régulateur R-75 éliminera l'eau, l'huile et les autres impuretés provenant de la source d'alimentation d'air pour assurer un rendement optimal. Un léger écoulement d'abrasif est à prévoir lors du relâchement de la gâchette H-155. Cela est dû à la pression d'air libérée du réservoir.

1. Fixer le raccord du tuyau flexible à air au logement de la valve AE-63.
2. Dévisser le couvercle AE-23.
3. Remplir le réservoir aux trois quarts avec de l'abrasif AEX, AE ou SSO et remettre le couvercle en place en le serrant bien.
4. Éviter que l'abrasif ne se dépose sur les filets pour prévenir les fuites d'air.
5. Pour effacer sur les surfaces de papier, régler la pression d'air à environ 2,0 bar. Pour les supports de métal, de plastique et les pièces coulées en or, utiliser une pression variant entre 3,0 et 4,5 bar.
6. Tenir le pistolet abrasif comme un crayon. Déplacer le pistolet abrasif en maintenant la buse AEC 34 entre 1/8 et 1/2 po. au-dessus de la surface de travail. Ajuster en fonction du résultat voulu.
7. Régler la vis de contrôle AE-24 au débit le plus faible pour éviter une surconsommation d'abrasif.
8. Pour les travaux qui requièrent un découpage abrasif rapide et intense, utiliser l'abrasif AEX pour découpage rapide et une pression d'air élevée. Pour une coupe plus rapide, maintenir la buse de l'appareil à proximité de la surface de travail. Pour harmoniser ou pour une couverture plus large, maintenir la buse éloignée.



<u>NO.</u>	<u>NO PIÈCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>	<u>NO.</u>	<u>NO PIÈCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>
1.	AE-66	Corps avec logement de valve	13.	TAL-22	Joint torique
2.	AEC-34	Buse	14.	AE-68	Joint torique
3.	AE-43	Joint torique	15.	H-143	Manche
4.	AE-6	Joint torique	16.	AE-69	Joint torique
5.	AE-38	Réservoir	17.	A-53	Joint de la valve
6.	AE-20	Ensemble tube abrasif	18.	AE-63	Logement de la valve
7.	AE-31	Joint d'étanchéité	19.	A-23R	Écrou de la valve pneumatique
8.	AE-23	Couvercle	20.	A-22	Ressort de la valve
9.	H-134	Ressort			
10.	AE-24	Vis de réglage			
11.	H-155	Gâchette			
12.	AE-64	Piston (nouveau modèle)			

ACCESSOIRES :

22.	V-62	Clé
23.	A-34	Support

POUDRES ABRASIVES POUR PISTOLET ABRASIF :

AEX- Abrasif pour coupe rapide (oxyde d'aluminium)

- **AEX-6** (170g) Coupe rapide
- **AEX-5** (2.3k) Coupe rapide
- **AEX-25** (11.3k) Coupe rapide

AE- Abrasif pour coupe moyenne - (pierre ponce)

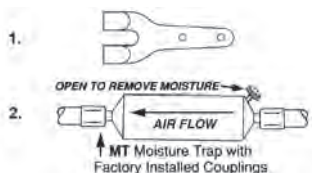
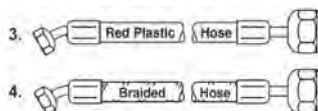
- **AE-60Z** (170g) Coupe moyenne
- **AE-5** (2.3k) Coupe moyenne

SSO- Abrasif pour coupe lente - (amidon)

- **SSO-6** (170g) Coupe lente
- **SSO-2** (679g) Coupe lente

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES :

1. **A-34** Support
2. **A-1/8"-8"MT** Tuyau flexible à air avec RC Réservoir de condensation
3. **HP-1/8** Tuyau d'air Tressé
4. **A-1/8** Tuyau d'air en plastique rouge
5. **2DS** Masque jetable à scellement souple



MISE EN GARDE:

il est recommandé de porter un masque 2DS ou d'utiliser un système de ventilation pour éliminer le surplus d'abrasif.



D220R COMPRESSEUR D'AIR (1 / 6 HP), avec Switch & R-75 Régulateur

Économique et adaptée à tous les aéroglyphes fluides de pulvérisation correctement éclaircis. Il est capable de fournir 30 à 45 P.S.I. Pression de service en fonction de l'aéroglyphe utilisé. Le D220R Paasche est une unité membrane Oilless et vient avec le R-75 Régulateur / filtre avec manomètre. Elle opère sur 110-120 volts, 1 phase, 60 Hz, et délivre .7 CFM @ 20 p.s.i. R75 Régulateur va réguler jusqu'à 45 P.S.I. selon l'usage (intermittents ou constants) et la taille de l'aéroglyphe utilisé.

Poids d'expédition: 11 lb (5 kg)



DA400R COMPRESSEUR D'AIR (1/6 H.P.)

1/6 H.P. Compresseur à piston avec arrêt automatique. Le compresseur s'arrête lorsque l'aéroglyphe n'est pas utilisé. La pression d'exploitation est de 30 à 50 psi en fonction de l'aéroglyphe utilisé, fournit jusqu'à 55 psi. 110-120 V c.a., monophasé, 60 Hz, 42 l/min (1,48 CFM), 1 720 tr/min Avec détendeur R-75 et pot de condensation inclus.

Poids d'expédition: 13 lbs. 9 oz. (6,16 kg)



Borrador de aire AEC

Punta de acero con inserto de carburo

INSTRUCCIONES DE MANEJO Y PIEZAS DE REPUESTO

APLICACIONES:

El borrador de aire AEC es un instrumento versátil que puede borrar errores de color y actuar como una herramienta para delinear bordes. Lo usan personas que practican pasatiempos diversos y fabricantes para limpiar joyas y piezas finas, eliminar el descoloramiento, la oxidación y la corrosión, delinear vidrio o cortar monogramas. Es usado por litógrafos para enfatizar medios tonos y borrar defectos sin dañar la superficie o dejar una mancha. Es usado extensamente por fabricantes de modelos de trenes para proteger los vagones y accesorios de sus trenes contra las inclemencias del clima.

INFORMACIÓN DENTAL:

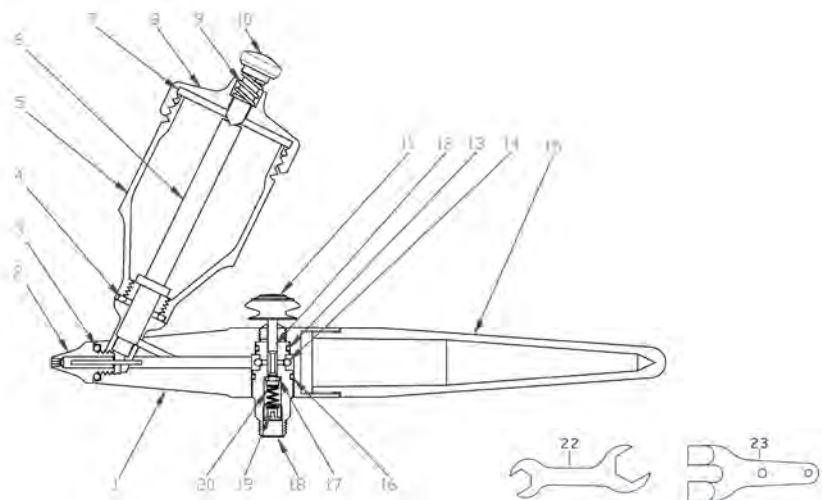
Indispensable en el análisis de relación oclusiva para la fabricación de moldes de oro. Al opacar el alto brillo de la superficie de rellenos y coronas, es posible identificar diminutos contactos oclusivos con sus dientes opuestos, sin la discrepancia de ningún espesor oclusivo del material. La superficie opaca de un molde muestra las marcas de cualquier tipo, con papel carbón o articulado, con fidelidad superior. Cuando se han hecho ajustes, la superficie puede opacarse nuevamente y efectuar más análisis.

MANEJO:

Para el borrado general, se puede usar aire seco y limpio a presiones de 30 a 45 P.S.I. (libras por pulgada cuadrada) A fin de asegurar un funcionamiento satisfactorio, la cámara atrapadora de aire MT o el Regulador R-75, dentro de su capacidad calificada, eliminarán el agua, aceite y otras impurezas de su fuente de suministro de aire. Espere que ocurra un pequeño goteo de abrasivo después de soltar el botón H-155. Esto es causado por el alivio de la presión del aire de la taza.

1. Conecte el acoplamiento de la manguera de aire a la caja de la válvula AE-63.
2. Destornille la cubierta AE-23.
3. Llene la taza hasta tres cuartos con abrasivo seco AEX, AE o SSO y coloque nuevamente la cubierta AE-23 en la taza. Apriete bien la cubierta.
4. Para evitar fugas, no permita que caiga abrasivo en las roscas de la taza.
5. Regule la presión del aire para borrar sobre superficies de papel a aproximadamente 30 P.S.I. (libras por pulgada cuadrada) Use una presión de aire más alta de 45 a 65 P.S.I. (libras por pulgada cuadrada) para trabajar con metal, moldes de oro, plástico o vidrio.
6. Sostenga el borrador de aire en la misma manera en que se sostiene un lápiz. Mueva el borrador de aire con la punta AEC-34 aproximadamente a 1/8" a 1/2" sobre la superficie de trabajo. Haga ajustes para lograr los resultados deseados.
7. Ajuste el tornillo de control AE-24 al punto más bajo para evitar el uso excesivo de abrasivo.
8. Para trabajos que requieran un corte con abrasivo rápido y pesado, use abrasivo para cortes rápidos AEX y presión de aire alta. Sostenga la punta del borrador de aire muy cerca de la superficie de trabajo para cortar más rápidamente. Sosténgala a distancia para mezclar y lograr una cobertura amplia.

ADVERTENCIA: Lea las instrucciones de cuidado adecuado al manipular y manejar la unidad. Use siempre un respirador y anteojos al usar el borrador de aire AEC. Úselo en una área bien ventilada para quitar el polvo. Siempre lea y siga las precauciones y advertencias de los materiales abrasivos que esté rociando. **presión de aire máxima 65 P.S.I. (libras por pulgada cuadrada)**



NO.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	NO.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN
1.	AE-66	Casco con caja de válvula	13.	TAL-22	Anillo en o
2.	AEC-34	Punta	14.	AE-68	Anillo en o
3.	AE-43	Anillo en o	15.	H-143	Mango
4.	AE-6	Anillo en o	16.	AE-69	Anillo en o
5.	AE-38	Taza	17.	A-53	Arandela de la válvula
6.	AE-20	Montaje del tubo del polvo	18.	AE-63	Caja de válvula
7.	AE-31	Empaque	19.	A-23R	Tuerca de la válvula de aire
8.	AE-23	Cubierta	20.	A-22	Resorte de la válvula
9.	H-134	Resorte			
10.	AE-24	Tornillo de control			
11.	H-155	Botón			
12.	AE-64	Pistón (estilo nuevo)			

ACCESORIOS:

22.	V-62	Llave de tuerca
23.	A-34	Colgador

COMPUESTOS ABRASIVOS DEL BORRADOR DE AIRE:

AEX- Abrasivo para cortes rápidos AEX – (óxido de aluminio)

- **AEX-6** 6 oz. (170g) Cortes rápidos
- **AEX-5** 5 lbs. (2.3k) Cortes rápidos
- **AEX-25** 25 lbs. (11.3k) Cortes rápidos

AE- Abrasivo para cortes medianos AE – (piedra pómez)

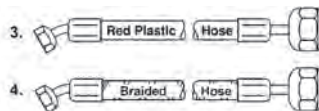
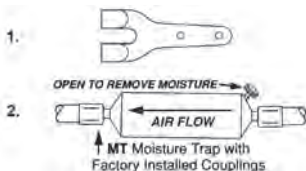
- **AE-6OZ** 6 oz. (170g) Cortes medianos
- **AE-5** 5 lbs. (2.3k) Cortes medianos

SSO- Abrasivo para cortes lentos – SSO (almidón)

- **SSO-6** 6 oz. (170g) Cortes lentos
- **SSO-2** 1-1/2 lbs. (679g) Cortes lentos

OPCIONES ADICIONALES:

1. **A-34** Colgador
2. **A-1/8-8MT** Manguera de aire A-1/8"-8' MT con cámara atrapadora de humedad MT
3. **HP-1/8** Manguera de aire de plástico rojo
4. **A-1/8** Trenzado de manguera de aire de caucho
5. **2DS** Respirador desechable Softseal



PRECAUCIÓN: Se recomienda el uso de un respirador 2DS o que se use ventilación para eliminar el abrasivo excesivo.

D220R COMPRESOR DE AIRE (1 / 6 HP), con Switch & R-75 Regulador

Económico y conveniente para todos los aerógrafos pulverización líquidos adecuadamente diluido. Es capaz de entregar 30 a 45 P.S.I. presión de funcionamiento dependiendo de aerógrafo que se utiliza. El **D220R** Paasche es una unidad de membrana sin aceite y viene con el R-75 Regulador / Filtro con indicador. Opera en 110-120 voltios, 1 fase, 60 Hz, y ofrece .7 CFM @ 20 p.s.i. R75 Regulador regulará hasta 45 P.S.I. en función del uso (intermitente o constante) y el tamaño de aerógrafo que se utiliza. **Peso de envío: 11 lbs. (5 kg)**

COMPRESOR DE AIRE DA400R (1/6 CV), con interruptor y regulador R-75

Compresor de pistón de 1/6 CV con apagado automático. El compresor se apaga cuando el aerógrafo no está en uso. La presión de funcionamiento es de 30 a 50 psi , según el aerógrafo que se utilice; proporciona hasta 55 psi. 110 a 120 V CA, monofásico, 60 Hz, 42 L/Min. (1.48 pcm), 1720 rpm. Con colector de humedad y regulador R-75 incluidos.

Peso de envío: 13 lbs. 9 oz. (6.16 kg)

